

Praxisleitfäden zur Erstellung von Sicherheitsdatenblättern

**Abkürzungsverzeichnis der Kunst-
stoffverarbeitenden Industrie**

Stand: 13.03.2018

GKV/TecPart-Praxisleitfäden zur Erstellung von Sicherheitsdatenblättern

Das Sicherheitsdatenblatt, auf Grundlage des global harmonisierten Systems zur Einstufung und Kennzeichnung von Chemikalien, hat für den Arbeitsschutz in der Anlagen- und Transportsicherheit sowie bei der Beurteilung von Umweltschutzfragen eine zentrale Bedeutung.

Die Vorgabe für Sicherheitsdatenblätter basiert auf Grundlage des global harmonisierten Systems zur Einstufung und Kennzeichnung von Chemikalien (kurz: GHS, Globally Harmonized System of Classification, Labelling and Packaging of Chemicals) der Vereinten Nationen und dessen Umsetzung in das europäische Gemeinschaftsrecht durch die Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 16. Dezember 2008 über die Einstufung, Kennzeichnung und Verpackung von Stoffen und Gemischen [...] (kurz: CLP, Classification, Labelling and Packaging of substances and mixtures).

Die Bedeutung des Sicherheitsdatenblattes wird bestärkt durch die Verpflichtung zur Kommunikation wesentlicher Informationen von Gefahrstoffen in der Lieferkette gemäß Titel IV der "Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 18. Dezember 2006 zur Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe (kurz: REACH, Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals)".

Für den Abnehmer eines chemischen Produktes stellt das Sicherheitsdatenblatt eine wesentliche Informationsquelle zur Ableitung sachgerechter und praxisnaher Empfehlungen bei der Handhabung des chemischer Stoffe und Gemische am Arbeitsplatz dar. Ohne richtige und vollständige Informationen über das Produkt können in aller Regel keine zutreffenden Beurteilungen vorgenommen und die daraus resultierenden erforderlichen Schutzmaßnahmen am Arbeitsplatz abgeleitet werden. Fehleinschätzungen und eventuelles Fehlverhalten sind dann nicht auszuschließen.

Als verantwortlicher Arbeitgeber müssen alle stoff- bzw. gemischbedingten Risiken ermittelt und beurteilt werden, welche nicht aufgrund von Vorinformationen sicher ausgeschlossen werden können. Das gilt für chemische Produkte, aber auch für Erzeugnisse, wie z. B. Folien, Schleifscheiben, Schmiermittel etc., wenn sie beim Umgang Stoffe freisetzen könnten. Deshalb muss dem Kunststoffverarbeiter von seinen Zulieferern auf Nachfrage die gefährlichen Inhaltsstoffe der gelieferten Produkte, die potentiellen Gefahren und die notwendigen Maßnahmen mitgeteilt werden und zwar mindestens so ausführlich, wie sie in einem Sicherheitsdatenblatt erscheinen müssten. Aus diesem Grund erstellen sogar die Hersteller mancher Erzeugnisse oder nicht-einstufungspflichtiger Stoffe und Gemische bereits im Vorfeld von Nachfragen Sicherheitsdatenblätter, obwohl der Gesetzgeber dies nicht verlangt.

Der vorliegende Praxisleitfaden alleine ist kein Ersatz für die in der Gefahrstoffverordnung geforderte Sachkunde für das Erstellen von Sicherheitsdatenblättern. Hierzu sind vertiefte Kenntnisse und Voraussetzungen erforderlich. Er kann jedoch für die Aus- und Weiterbildung zur sachkundigen Person genutzt werden.

Abkürzungsverzeichnis der Kunststoffverarbeitenden Industrie

Die Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 16. Dezember 2008 über die Einstufung, Kennzeichnung und Verpackung von Stoffen und Gemischen [...] (kurz: CLP-Verordnung) fordert in Kapitel 16 eine vollständige Auflistung aller verwendeten Abkürzungen im Sicherheitsdatenblatt.

Die nachfolgende Auflistung von Abkürzungen entspricht dem aktuellen Kenntnisstand des GKV/TecPart – Verband Technische Kunststoff-Produkte e.V. der gängigen Abkürzungen der Kunststoffverarbeitenden Industrie in Deutschland und dient als Orientierungshilfe beim Erstellen von Sicherheitsdatenblättern.

Bitte beachten Sie:

Im Falle von einstuftungspflichtigen Sicherheitsdatenblättern ist es zwingend vorgeschrieben, dass in Kapitel 16 „Sonstige Angaben“ alle im Sicherheitsdatenblatt verwendeten Abkürzungen und Kodierungen aufgelistet und erklärt werden.

Bei nicht-einstufungspflichtigen Sicherheitsdatenblättern in Anlehnung an die REACH- und CLP-Verordnung kann mit vorheriger Zustimmung des GKV/TecPart – Verband Technische Kunststoff-Produkte e.V. (Anfragen schriftlich bitte an sdb@tecpart.de) auf diesen Praxisleitfaden verwiesen werden.

Ihre Mitarbeit hilft der gesamten Branche der Kunststoffindustrie:

Sollten Sie feststellen, dass gewisse Abkürzungen oder Erklärungen in diesem Praxisleitfaden fehlen oder fehlerhaft sind oder Sie würden gerne ergänzende Abkürzungen aufnehmen lassen, bitten wir Sie um eine kurze Nachricht an sdb@tecpart.de.

Abkürzungen weitverbreiteter Kunststoffarten

gemäß DIN EN ISO 1043-1:2016-09 (Kunststoffe - Kennbuchstaben und Kurzzeichen),
DIN ISO 1629:2015-03 (Kautschuk und Latices) und DIN EN ISO 18064:2015-03
(Thermoplastische Elastomere).

| Abkürzung | Langtext (deutsch) | CAS-Nummer |
|-----------------------------|---|------------|
| AB | Acrylnitril-Butadien-Kunststoff | 9003-18-3 |
| NBR | Acrylnitril-Butadien-Kautschuk | 9003-18-3 |
| ABS | Acrylnitril-Butadien-Styrol-Kunststoff | 9003-56-9 |
| ACM | Acrylatkautschuk | |
| ACS | Acrylnitril-(chloriertes Polyethylen)-Styrol | |
| AEPDS | Acrylnitril-(Ethylen-Propylen-Dien)-Styrol | |
| AEM | Acrylat-Ethylen-Polymethylen-Kautschuk | |
| AMMA | Acrylnitril-Methylmethacrylat | |
| ASA | Acrylnitril-Styrol-Acrylat-Copolymer | |
| AU, EU | Polyester-Urethan-Kautschuk | |
| BR | Polybutadien | |
| CA | Celluloseacetat | |
| CAB | Celluloseacetatbutyrat | |
| CN | Cellulosenitrat | 9004-70-0 |
| CNT | Kohlenstoffnanoröhren | |
| CO | Epichlorhydrin-Kautschuk | |
| COC | Cycloolefin-Kunststoff | 26007-43-2 |
| CR | Chloropren-Kautschuk | |
| CSF, CS | Casein-Formaldehyd | |
| CSM | chlorsulfoniertes Polyethylen | 9002-88-4 |
| EBAK, EBA | Ethylen-Butylacrylat-Kunststoff | |
| ECB | Ethylen-Copolymer-Bitumen | |
| ECTFE | Ethylen-Chlortrifluorethylen | |
| EEAK | Ethylen-Ethylacrylat-Kunststoff | |
| EFEP | Ethylen-Tetrafluorethylen- Hexafluorpropylen-Fluorterpolymer | |
| ELO | Leinöl-Epoxid | |
| EMA | Ethylen-Methylacrylat-Kunststoff | |
| EP | Epoxidharz | |
| EPDM | Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk | |
| E/P | Ethylen-Propylen-Kunststoff | 9010-79-1 |
| ETFE | Ethylen-Tetrafluorethylen-Kunststoff | 25038-71-5 |
| EVAC, EVA | Ethylen-Vinylacetat-Kunststoff | 24937-78-8 |
| EVAL, EVOH | Ethylen-Vinylalkohol-Kunststoff | |
| FEP, PFEP | Fluorethylenpropylen | 25067-11-2 |
| FKM (ASTM), FPM (ISO 1629) | Fluor-Polymer-Kautschuk | |
| FFKM, FFPM | perfluorierter Kautschuk | |
| FVMQ (ASTM), MFQ (ISO 1629) | Fluor-Silikon-Kautschuk | |

| | | |
|---------------------|--|-------------|
| HNBR | Hydrierter NBR-Elastomer | |
| IIR | Isobuten-Isopren-Kautschuk | |
| IR | Isopren-Kautschuk | |
| LCP | Flüssigkristall-Kunststoff | |
| MABS | Methylmethacrylat-Acrylnitril-Butadien-Styrol-Kunststoff | |
| MBS | Methylmethacrylat-Butadien-Styrol-Kunststoff | |
| MF | Melamin-Formaldehyd-Harz | |
| MFA | Modifizierte Fluoralkoxy-Kunststoff | |
| MPF | Melamin-Phenol-Formaldehyd-Harz | |
| NR | Naturkautschuk | 9000-01-5 |
| PA | Polyamid | |
| PAEK | Polyaryletherketon | |
| PAI | Polyamidimid | |
| PAK | Polyacrylate | |
| PAN | Polyacrylnitril | 25014-41-9 |
| PANI | Polyanilin | 25233-30-1 |
| PAR | Polyarylate | |
| PARA, PA MXD6 | Polyarylamid | |
| PB | Polybuten | 9003-28-5 |
| PBAT | Polybutyratadipat-Terephthalat | |
| PBI | Polybenzimidazol | |
| PBT | Polybutylenterephthalat | 24968-12-5 |
| PC | Polycarbonat | |
| PCL | Polycaprolacton | 24980-41-4 |
| PCT | Polycyclohexylendimethylenterephthalat | 25037-99-4 |
| PCTFE | Polychlorotrifluorethylen | 9002-83-9 |
| PDAP | Polydiallylphthalat | |
| PDCPD | Polydicyclopentadien | |
| PDS, PPDX oder PPDO | Poly-p-dioxanon | |
| PE | Polyethylen | 9002-88-4 |
| PEC | Polyestercarbonat | |
| PEDOT, PEDT | Poly-3,4-ethylendioxythiophen | 155090-83-8 |
| PEG | Polyethylenglycol | 25322-68-3 |
| PEEK | Polyetheretherketon | 29658-26-2 |
| PEEST | Polyetherester | |
| PEI | Polyetherimid | 61128-46-9 |
| PEK | Polyetherketon | |
| PEKEKK | Polyetherketon-etherketonketon | |
| PEN | Polyethylennaphthalat | 25853-85-4 |
| PESU | Polyethersulfon | 25608-63-3 |
| PET | Polyethylenterephthalat | 25038-59-9 |
| PF | Phenol-Formaldehyd-Harz | |
| PFA, TFA | Perfluoralkoxy-Kunststoff | |

| | | |
|-----------|-------------------------------------|---|
| PFPE | Perfluorpolyether | 69991-61-3 (Perfluorpropylenoxid-Polymer) 69991-67-9 (Perfluorethylenoxid-Polymer) |
| PGA, PGS | Polyglycolsäure | 26009-03-0 |
| PHA | Polyhydroxyalkanoate | |
| PHB | Polyhydroxybutyrat | 26063-00-3 |
| PHBV | PHB/PHV-Copolymer | |
| PHEMA | Polyhydroxyethylmethacrylat | |
| PI | Polyimid | |
| PIB | Polyisobuten | 9003-27-4 |
| PIPD | Polyhydrochinon-diimidazopyridin | |
| PK | Polyketon | |
| PLA | Poly lactide | 26680-10-4 |
| PLGA | Poly lactid-co-Glycolid | |
| PMCA | Polymethylchloroacrylat | |
| PMI | Polymethacrylimid | 25014-12-4 |
| PMMA | Polymethylmethacrylat | 9011-14-7 |
| PMMI | Polymethacrylmethylimid | 1883603-77-7 |
| PMP | Polymethylpenten | 25068-26-2 |
| PNB | Polynorbornen | |
| PNR | Polynorbornen-Kautschuk | |
| POM | Polyoxymethylen | 9002-81-7 |
| PP | Polypropylen | 9003-07-0 |
| PPA | Polyphthalamide | |
| PPBO, PBO | Poly(p-phenylen-2,6-benzobisoxazol) | 60857-81-0 |
| PPE | Polyphenylenether | 25134-01-4 |
| PPP | Polyparaphenylen | |
| PPS | Polyphenylensulfid | 26125-40-6 |
| PPSU | Polyphenylensulfon | |
| PPTA | Polyaramid | |
| PPV | Poly(p-phenylen-vinylen) | 26009-24-5 |
| PPy | Polypyrrol | |
| PPX | Polyparaxylylen | |
| PS | Polystyrol | 9003-53-6 |
| PS-S | Polystyrolsulfonat | |
| PSU | Polysulfon | 25135-51-7 |
| PTFE | Polytetrafluorethylen | 9002-84-0 |
| PT | Polythiophen | |
| PTMC | Polytrimethylencarbonat | |
| PTT | Polytrimethylenterephthalat | |
| PUR | Polyurethan | |
| PVAL | Polyvinylalkohol | 9002-89-5 |
| PVAC | Polyvinylacetat | 9003-20-7 |
| PVC | Polyvinylchlorid | 9002-86-2 |

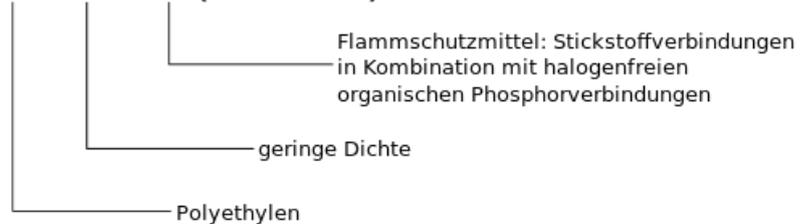
| | | |
|----------|--|------------|
| PVDC | Polyvinylidenchlorid | 9002-85-1 |
| PVDF | Polyvinylidenfluorid | 24937-79-9 |
| PVF | Polyvinylfluorid | 95508-16-0 |
| PVFO | Polyvinylformal | |
| PVK | Polyvinylcarbazol | |
| PVP | Polyvinylpyrrolidon | 9003-39-8 |
| SAN | Styrol-Acrylnitril-Kunststoff | 9003-54-7 |
| SBR, SB | Styrol-Butadien-Kautschuk | 9003-55-8 |
| SBS | Styrol-Butadien-Styrol | |
| SI | Silikone | |
| SIR | Styrol-Isopren-Kautschuk | |
| SMMA | Styrol-Methylmethacrylat | |
| THV, TFB | Tetrafluorethylen-Hexafluorpropylen-Vinylidenfluorid | |
| TPE | Thermoplastische Elastomere | |
| TPS | Thermoplastische Stärke | |
| UF | Harnstoff-Formaldehyd-Harz | |
| UP | Ungesättigte Polyesterharze | |
| SI | Silikon-Kautschuk | |

Abkürzungen gängiger Kunststoffmodifikationen

gemäß DIN EN ISO 1043-1:2016-09 (Kunststoffe - Kennbuchstaben und Kurzzeichen),
 DIN ISO 1629:2015-03 (Kautschuk und Latices) und
 DIN EN ISO 18064:2015-03 (Thermoplastische Elastomere).

Die Kurz kennzeichnung von Kunststoffen setzt sich grundsätzlich aus einem Kurzzeichen für die Kunststoffart sowie den Kurzzeichen der Modifikationen zusammen. Ergänzt werden diese Angaben durch Zahlen, welche für die Konzentration der Modifikation stehen.

PE-LD FR(30+40)



| Kurzzeichen | Beschreibung |
|-------------|--|
| A | säuremodifiziert; amorph |
| AS (AST) | antistatisch |
| B | Block; bromiert; biaxial |
| C | chloriert; kristallin; Copolymer |
| CD | elektrisch ableitfähig |
| CF | kohlefaserverstärkt |
| CO | coextrudiert |
| CoPo | Copolymer |
| CS | Kohlenstoff (Graphit) |
| D | Dichte |
| E | Elastomer; verschäumt; verschäumbar |
| EL | elektrisch leitfähig |
| F | flexibel; flüssig; fluoriert; flammresistent |
| FC | lebensmittelecht |
| FHF, HFFR | flammwidrig halogenfrei |
| FL, FR | flammresistent |
| G | glycol-modifiziert |
| GF | glasfaserverstärkt |
| GP | general purpose |
| GS | gegossen |
| H | hoch; homo(gen); Homopolymer |
| HD | hohe Dichte |
| HI | schlagfest; zäh |
| HMW | hochmolekular; hohe Molmasse |
| HoMo | Homopolymer |
| I | schlagzäh |
| L | linear; niedrig |

| | |
|-------|--|
| LD | niedrige Dichte |
| LFT | langfaserverstärkt |
| LSG | life science grade (medical grade) |
| M | mittel; molekular; Mineral; monoaxial |
| MD | Mineral in Pulverform |
| MG | medical grade |
| MOD | modifiziert |
| MRS | minimum required strength |
| MT | medical technology (medical grade) |
| N | normal; Novolack |
| O | orientiert |
| P | weichmacherhaltig |
| Q | compound (Verbundmaterial) |
| QD | Silikat in Pulverform |
| R | erhöht; Resol; random; starr/ widerstandsfähig |
| RM | gummimodifiziert |
| S | gesättigt (saturated); sulfoniert; syndiotaktisch; (schwerentflammbar) |
| T | Temperatur; temperaturbeständig (duroplastisch); thermoplastisch; zäh; modifiziert |
| TF | teflonverstärkt |
| TP | Thermoplast |
| U, UV | UV-stabilisiert |
| U | ultra; weichmacherfrei; ungesättigt |
| V | sehr |
| W | Gewicht |
| X, XL | vernetzt; vernetzbar |
| XT | extrudiert |

Abkürzungen der REACH- und CLP/GHS-Verordnung

| Abkürzung | Erklärung |
|-----------|--|
| CMR | Karzinogen, Mutagen oder Reproduktionstoxin |
| CSA | Stoffsicherheitsbeurteilung |
| CSR | Stoffsicherheitsbericht |
| CWG | Commission Working Group, Kommissionsarbeitsgruppe |
| DNEL | Abgeleitete Expositionshöhe ohne Beeinträchtigung |
| DPD | Richtlinie über gefährliche Zubereitungen 1999/45/EG |
| DSD | Gefahrstoffrichtlinie 67/548/EWG |
| DU | Nachgeschalteter Anwender |
| EAKV | Europäischer Abfallkatalog (ersetzt durch LoW) |
| ECHA | Europäische Chemikalienagentur |
| EFTA | Europäische Freihandelsassoziation |
| EG | Europäische Gemeinschaft |
| EG-Nr. | EINECS- und ELINCS-Nummer (siehe auch EINECS und ELINCS) |
| EINECS | Europäisches Verzeichnis der auf dem Markt vorhandenen chemischen Stoffe |
| ELINCS | Europäische Liste der angemeldeten chemischen Stoffe |
| EN | Europäische Norm |
| EQS | Umweltqualitätsnorm |
| ES | Expositionsszenarium |
| EU | Europäische Union |
| Euphrac | Europäischer Standardsatzkatalog |
| EWG | Europäische Wirtschaftsgemeinschaft |
| EWR | Europäischer Wirtschaftsraum (EU + Island, Liechtenstein und Norwegen) |
| FFP | Filtering Face Piece, Partikelfiltrierende Halbmasken |
| g | Gramm |
| GbR | Gesellschaft des bürgerlichen Rechts |
| GES | Generisches Expositionsszenarium |
| Gew.-% | Gewichtsprozent (siehe auch w/w) |
| GHS | Global Harmonisiertes System |
| GLP | Gute Laborpraxis |
| GmbH | Gesellschaft mit beschränkter Haftung |
| IATA | Internationaler Luftverkehrsverband |
| IBC-Code | International Code for the Construction and Equipment of Ships carrying Dangerous Chemicals in Bulk; in Deutschland umgesetzt durch Gefahrgutverordnung See - GGVSee |
| ICAO-IT | Technische Vorschriften über die Beförderung gefährlicher Güter im Luftverkehr |
| IMDG | Internationaler Code für die Beförderung gefährlicher Güter mit Seeschiffen |
| IMSBC | Internationaler Code für die Beförderung fester Massengüter mit Seeschiffen |
| IPCS | Internationales Programm für Chemikaliensicherheit |
| ISO | Internationale Organisation für Normung |
| IT | Informationstechnologie |
| IUCLID | Internationale einheitliche chemische Informationsdatenbank |

| | |
|----------------|--|
| IUPAC | Internationale Union für reine und angewandte Chemie |
| JRC | Gemeinsame Forschungsstelle |
| KG | Kommanditgesellschaft |
| kg | Kilogramm |
| KMU | Kleine und mittlere Unternehmen |
| Kow | Octanol-Wasser-Verteilungskoeffizient |
| LC50 | Für 50 % einer Prüfpopulation tödliche Konzentration |
| LD50 | Für 50 % einer Prüfpopulation tödliche Dosis (mediane letale Dosis) |
| LE | Rechtssubjekt |
| LoW | Abfallliste (siehe http://ec.europa.eu/environment/waste/framework/list.htm) |
| LR | Federführender Registrant |
| M/I | Hersteller/Importeur |
| m ³ | Kubikmeter |
| MARPOL | Internationales Übereinkommen zur Verhütung der Meeresverschmutzung durch Schiffe |
| mg | Milligramm |
| MS | Mitgliedstaat |
| MSDB | Materialsicherheitsdatenblatt |
| NGO | Nichtregierungsorganisation |
| NLP | No -Longer Polymer, Nicht-länger-Polymer |
| OC | Verwendungsbedingungen |
| OECD | Organisation für wirtschaftliche Zusammenarbeit und Entwicklung |
| OEL | Grenzwert für die Exposition am Arbeitsplatz |
| OHG | Offene Handelsgesellschaft |
| OR | Alleinvertreter |
| OSHA | Europäische Agentur für Sicherheit und Gesundheitsschutz am Arbeitsplatz |
| PBT | Persistenter, bioakkumulierbarer und toxischer Stoff |
| PEC | Abgeschätzte Effektkonzentration |
| PNEC | Abgeschätzte Nicht-Effekt-Konzentration(en) |
| ppm | Parts per million, Anteile pro Million |
| PPORD | Product and Process Orientated Research and Development, Produkt- und verfahrensorientierte Forschung und Entwicklung |
| PSA | persönliche Schutzausrüstung |
| REACH | Verordnung zur Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 |
| RID | Ordnung für die internationale Eisenbahnbeförderung gefährlicher Güter |
| RIP | REACH-Umsetzungsprojekt |
| RMM | Risikomanagementmaßnahme |
| SCBA | Umluftunabhängiges Atemschutzgerät |
| SCED | Specific Consumer Exposure Determinants, Spezifische Determinanten für die Exposition von Verbrauchern |
| SDB | Sicherheitsdatenblatt |

| | |
|-------------|---|
| SIEF | Forum zum Austausch von Stoffinformationen |
| SIP | Stoffidentitätsprofil |
| SPERC | Specific Environmental Release Category, Spezifische Umweltfreisetzungskategorie |
| STOT | Spezifische Zielorgan-Toxizität |
| SVHC | Besonders besorgniserregende Stoffe |
| SWED | Specific Workers Exposure assessment Description, Spezifische Beschreibung der Exposition von Arbeitnehmern |
| t | Tonne |
| TRGS | Technische Regeln für Gefahrstoffe |
| UG | Unternehmergesellschaft |
| UN | Vereinte Nationen |
| UVCB-Stoffe | Substances of Unknown or Variable Composition, Complex reaction products or Biological materials; Stoffe mit unbekannter oder variabler Zusammensetzung, komplexe Reaktionsprodukte und biologische Materialien |
| v/v | Volume per volume, Volumenprozent |
| vPvB | Sehr persistent und sehr bioakkumulierbar |
| w/v | Weight per volume, Raumprozent |
| w/w | Weight per weight, Gewichtsprozent |

Abkürzungen der Ländernamen (Europa)

gemäß ISO 3166

Mitgliedstaaten der europäischen Gemeinschaft:

| Kurzzeichen | Ländername |
|-------------|-----------------------|
| BE | Belgien |
| BG | Bulgarien |
| DK | Dänemark |
| DE | Deutschland |
| EE | Estland |
| FI | Finnland |
| FR | Frankreich |
| GR | Griechenland |
| IE | Irland |
| IT | Italien |
| HR | Kroatien |
| LV | Lettland |
| LT | Litauen |
| LU | Luxemburg |
| MT | Malta |
| NL | Niederlande |
| AT | Österreich |
| PL | Polen |
| PT | Portugal |
| RO | Rumänien |
| SM | San Marino |
| SE | Schweden |
| SK | Slowakei |
| SI | Slowenien |
| ES | Spanien |
| CZ | Tschechische Republik |
| HU | Ungarn |
| GB | Vereintes Königreich |
| VA | Vatikanstadt |
| FO | Faröer (zu Dänemark) |
| CY | Zypern |

Nicht-EU-Mitgliedsstaaten:

| Kurzzeichen | Ländername |
|-------------|---------------------|
| AL | Albanien |
| AD | Andorra |
| BA | Bosnien-Herzegowina |
| LI | Liechtenstein |
| MC | Monaco |
| IS | Island |
| YU | Jugoslawien |
| MK | Makedonien |
| MD | Moldavien |
| NO | Norwegen |
| CH | Schweiz |
| UA | Ukraine |
| BY | Weißrussland |
| RU | Russland |
| TR | Türkei |
| RS | Serbien |

Impressum:

Alle Rechte vorbehalten. Verwendung von Text und Fotos, auch in Auszügen, nur mit vorheriger Genehmigung von GKV/TecPart e.V.

GKV/TecPart – Verband Technische Kunststoff-Produkte e.V.
 Städelstr. 10
 D-60596 Frankfurt am Main
 Tel.: +49 (69) 27105 -35
 E-Mail: info@tecpart.de
 Internet: www.tecpart.de

Autor: Frank Stammer

Bei Fragen, Anmerkungen oder weiteren Informationen:

Frank Stammer
 Tel.: +49 (69) 27105-22
 E-Mail: sdb@tecpart.de